

Tag	Uhrzeit	Vortragsraum 1	Vortragsraum 2	Vortragsraum 3
10.10. Mo	09:30 – 10:00	Der Zugversuch an Kunststoffen nach ISO 527 <i>Helmut Fahrenholz, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Kalibrierung als Grundlage für sichere Prüfergebnisse - Interpretation, Messunsicherheit und Klasseneinteilung bei der Kalibrierung <i>Stephan Baumann, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Extending the validity of the standard tensile test on sheet metal <i>Dr.-Ing. Sam Coppieters, Katholieke Universiteit Leuven</i>
	10:15 – 10:45	Kegel-Rotations-Tribometer zur Untersuchung des tribologischen Verhaltens von Kunststoffen im dynamischen Linienkontakt <i>Prof. Dr.-Ing. Achim Frick, Hochschule Aalen</i>	Servicesicherheit und Zukunftsfähigkeit älterer Prüfmaschinen <i>Vinay Desai, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Temperature chambers made by Zwick <i>Boris Plach, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	11:00 – 11:30	Wie lang ist die Faser – Prüfmethode zur Ermittlung der Faserlänge in langfaserverstärkten Kunststoffbauteilen <i>Knut Laumen, polymerphys IK GmbH</i>	testXpert II – The next level <i>Manfred Goblirsch, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Control Cube - Testing without test standards <i>Karl Johnson, Zwick Testing Machines Ltd.</i>
	13:30 – 14:00			How to measure the Shear Viscosity properly? <i>Torsten Remmler, Malvern Instruments GmbH</i>
	14:15 – 14:45	Einfluss der Faserorientierung auf die mechanischen Eigenschaften von kurzfaserverstärkten Spritzgießbauteilen <i>Dipl.-Ing. Sascha Müller, Technische Universität Chemnitz</i>	Digital Image Correlation mit videoXtens und laserXtens - Dehnungen und Stauchungen farblich sichtbar machen <i>Oliver Spinka, Messphysik Materials Testing GmbH</i>	testXpert II – The next level <i>Vinay Desai, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	15:00 – 15:30	Arbeiten Sie an Ihrer Prüfmaschine sicher? Betreiber- und Herstellerepflichten im Rahmen von Modernisierung und Nachrüstung <i>Markus Maier, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Total Fokussiert: Bildgebende Verfahren aktueller, mobiler Ultraschall-Prüfgeräte <i>Dr. rer. nat. Helge Rast, Karl Deutsch GmbH & Co. KG</i>	Testing solutions for dynamic automotive applications <i>Aleksander Koprivc, Zwick GmbH & Co. KG</i>
11.10. Di	09:30 – 10:00	Sichere Prüfergebnisse <i>Johannes Bührle, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Optische 3D Oberflächenmesstechnik für Forschung, Produktion & Entwicklung <i>Uwe Schosser, FRT GmbH</i>	New Advancements in Artificial Weathering Testing <i>Tanja Helmling, Atlas Material Testing Technology</i>
	10:15 – 10:45	Temperierkammern von Zwick <i>Boris Plach, Zwick GmbH & Co. KG</i>	testXpert II – The next level <i>Manfred Goblirsch, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Rotational Cone Tribometer (RCT) for Approaching the Tribological Behavior of Polymeric Material under Dynamic Line Contact <i>Prof. Dr.-Ing. Achim Frick, Hochschule Aalen</i>
	11:00 – 11:30	Wirbelstromprüfung - Schnelle und kostengünstige Qualitätssicherung in der Fertigung von Einzel- und Massenteilen <i>Manfred Cierpinski, Gollub Werkstoffprüfung GmbH & Co. KG/Lutz Lindeke, CNS GmbH</i>	Das BX3M mit neuen innovativen Funktionen für die Materialmikroskopie <i>Karl-Heinz Rau, Olympus Deutschland GmbH</i>	Service Reliability and Upgradeability for Older Testing Machines <i>Vinay Desai, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	13:30 – 14:00			Digital Image Correlation for the Advanced Characterization of Multi-Phase Advanced High Strength Steels <i>Prof. Fadi Abu-Farha, Clemson University – International Center for Automotive Research (CU-ICAR)</i>
	14:15 – 14:45	Optischer 3D Messtechnik zur Materialkennwertermittlung und Deformationsanalyse in der Bauteilprüfung <i>Dr.-Ing. Harald Friebe, GOM Gesellschaft für optische Messtechnik mbH</i>	Mechanische Prüfung der Dämpfungs- und Biegezugwiderstandseigenschaften von Schuhen <i>Technische Universität Chemnitz, Dr. Gert Schlegel</i>	testXpert II – The next level <i>Vinay Desai, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	15:00 – 15:30	Teleoperative Prüfzelle zur Materialcharakterisierung in der Umformtechnik <i>Dipl.-Ing. Tobias Ortelt, TU Dortmund – Institut für Umformtechnik und Leichtbau</i>	Prüflösungen für dynamische Anwendungen im Fahrzeugbau <i>Aleksander Koprivc, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Innovations for polymer testing <i>Helmut Fahrenholz, Zwick GmbH & Co. KG</i>

12.10. Mi	09:30 – 10:00	Control Cube - Prüfung ohne Prüfnormen <i>Dr. Anton Raath, CaTs³ Limited</i>	Bestimmung verarbeitungsrelevanter Fließeigenschaften mit einem Hochdruck-Kapillarviskosimeter <i>Torsten Remmler, Malvern Instruments GmbH</i>	Determination of Material Parameters and Component Testing using Optical 3D Metrology <i>Markus Klein, GOM Gesellschaft für optische Messtechnik mbH</i>
	10:15 – 10:45	Arbeiten Sie an Ihrer Prüfmaschine sicher? Betreiber- und Herstellerpflichten im Rahmen von Modernisierung und Nachrüstung <i>Markus Maier, Zwick GmbH & Co. KG</i>	10 Jahre Ringversuche und Referenzmaterialien – Wo liegt der Nutzen? <i>Dipl.-Ing. Christian Weißmüller, Institut für Eignungsprüfung IfEP GmbH</i>	Determination of the Aging Resistance of Polymers with Standardized Tests for Thermo-Oxidative Aging with Differential Scanning Calorimeter (DSC) / OIT Determination <i>Dipl.-Phys. Jürgen Janoschek, Netzsch Gerätebau GmbH</i>
	11:00 – 11:30	Qualitätsprüfungen an Kunststoffen und Elastomeren <i>Prof. Dr.-Ing. Achim Frick, Hochschule Aalen</i>	testXpert II – The next level <i>Manfred Goblirsch, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Digital Image Correlation with videoXtens and laserXtens – coloured mapping of strain and deformation <i>Oliver Spinka, Messphysik Materials Testing GmbH</i>
	13:30 – 14:00			
	14:15 – 14:45	Strain hardening test on high density polyethylene materials <i>Dr. Suleyman Deveci, Borouge Pte. Ltd</i>	<i>Neues Verfahren zur Bestimmung der Kantenrissfestigkeit und der Blechumformung</i> <i>Herr Dipl.-Ing. Martin Feistle, TU München</i>	testXpert II – The next level <i>Vinay Desai, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	15:00 – 15:30	Trends in der Materialprüfung <i>Johannes Bührle</i>	High-Speed-Datenerfassung in Anwendungen in der Dehnungsmessung und dynamischen Materialprüfung <i>Dirk Eberlein, Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH</i>	Metal Tensile Test using Miniaturized Specimens <i>Dipl.-Ing. Johannes Aegerter, Hydro Aluminium Rolled Products GmbH</i>
13.10. Do	09:30 – 10:00	Metallzugversuch mit miniaturisierten Proben <i>Dipl.-Ing. Johannes Aegerter, Hydro Aluminium Rolled Products GmbH</i>	Statische Druckversuche an Faserverbundwerkstoffen <i>Helmut Fahrenholz, Zwick GmbH & Co. KG</i>	10 Years of Proficiency Tests and Certified Reference Materials – Where are the benefits? <i>Dipl.-Ing. Christian Weißmüller, Institut für Eignungsprüfung IfEP GmbH</i>
	10:15 – 10:45	Arbeiten Sie an Ihrer Prüfmaschine sicher? Betreiber- und Herstellerpflichten im Rahmen von Modernisierung und Nachrüstung <i>Markus Maier, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Kriecheigenschaften von verstärkten und unverstärkten Kunststoffen unter Medieneinfluss <i>Dipl.-Ing. Stefan Gloggnitzer, Montanuniversität Leoben</i>	Calibration as the basis for reliable test results - Interpretation, measurement uncertainty and classification at calibration <i>Stephan Baumann, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	11:00 – 11:30	Temperierkammern von Zwick <i>Boris Plach, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Hybride Werkstoffe – Charakterisierung für Herstellung und Einsatz <i>Prof. Dr.-Ing. Alexander Brosius, TU Dresden - Institut für Fertigungstechnik</i>	testXpert II – The next level <i>Vinay Desai, Zwick GmbH & Co. KG</i>
	13:30 – 14:00		Mach mal eben einen Eindruck <i>Ralf Freck, Zwick GmbH & Co. KG</i>	
	14:15 – 14:45	testXpert II – The next level <i>Manfred Goblirsch, Zwick GmbH & Co. KG</i>	Ermittlung von Schweißverfahrensfehlern durch Härteprüfung <i>Dr. Sylvio Klaus, GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH</i>	How long is the fibre? Testing method for the determination of the fibre length in long fibre reinforced plastic parts <i>Knut Laumen, polymerphys IK GmbH</i>
	15:00 – 15:30	Schadensanalyse an einer Eisenbahnratsatzwelle – fraktographische Untersuchung und Berechnung des Rissfortschritts <i>Dr. Ingo Poschmann, W.S. Werkstoffservice</i>	Tatort Bauteil – Prüfmethode bei der Schadensanalyse <i>Dipl.-Ing. Petra Feyer, GMA-Werkstoffprüfung GmbH</i>	Reliable Test Results <i>Johannes Bührle, Zwick GmbH & Co. KG</i>