



testXpo
FACHMESSE FÜR PRÜFTECHNIK
15.-18. Oktober 2018 bei Zwick in Ulm

Standortübergreifende Laborauftragssteuerung und Zertifikatserstellung mit QDA-LIMS

Zwick / Roell

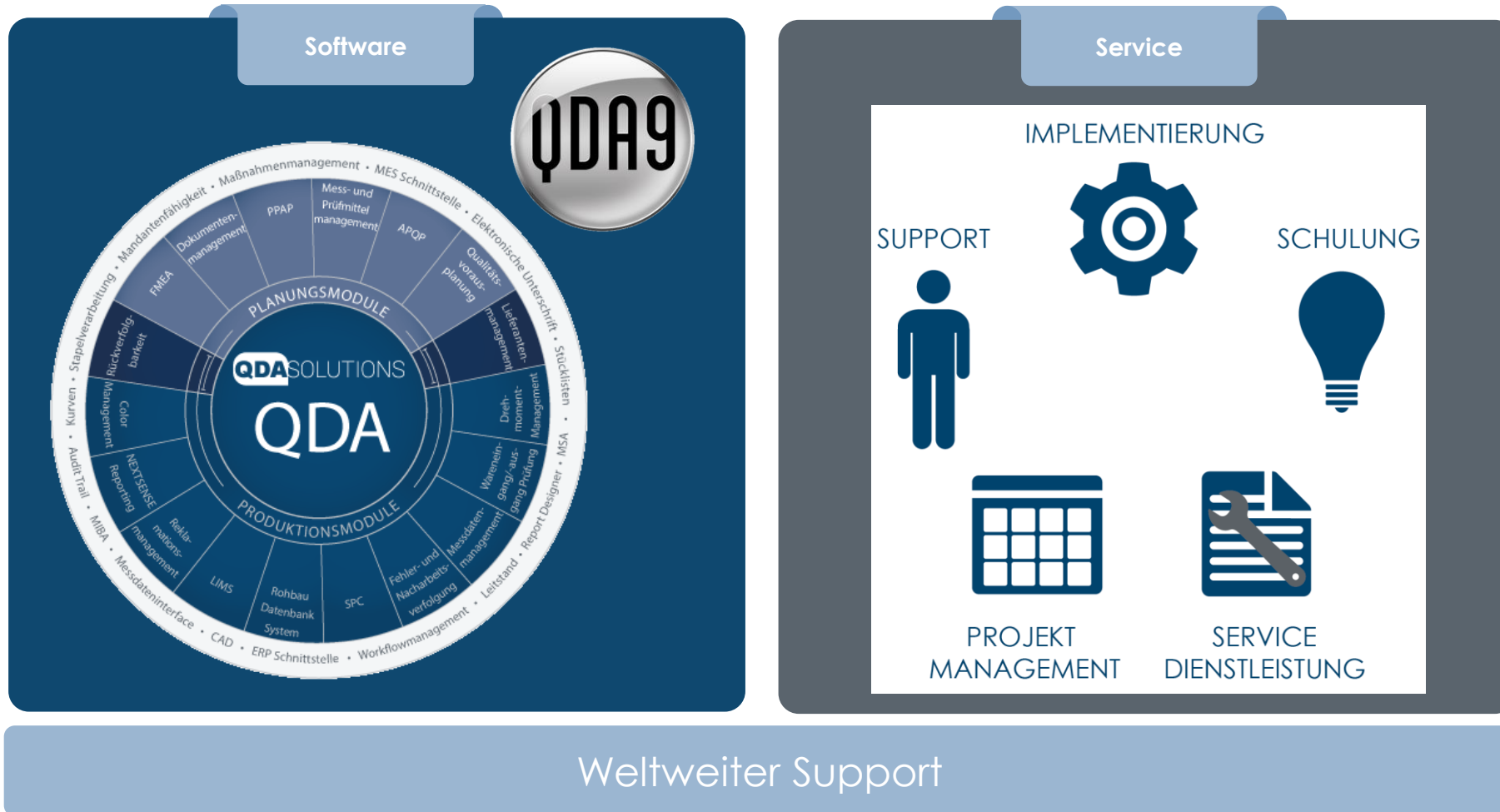
EIN GLOBALES TEAM – BEREIT FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

- 30 Jahre Erfahrung in “Sachen Qualität”
- Haupt-Firmensitz ist Lübeck (Schleswig-Holstein)
- Weitere Büros in Stuttgart, China und den USA
- Ca. 60 Mitarbeiter weltweit
- Weltweiter Vertrieb und Service
- Über 500 aktive Kunden
- Zertifikate: ISO 9001:2015



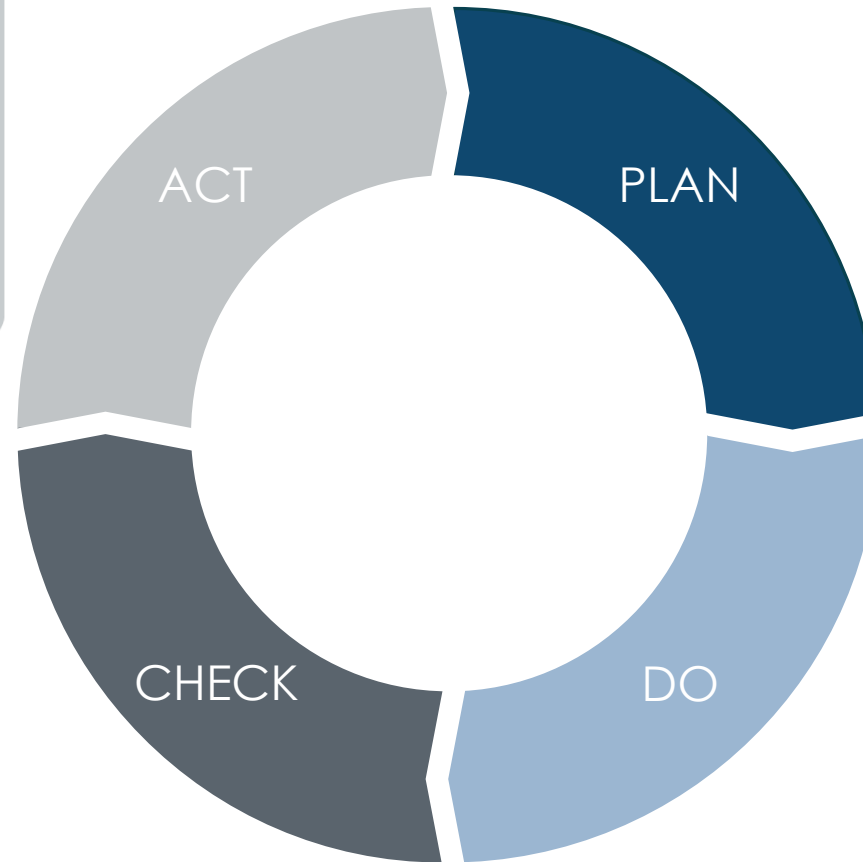
SALES & SERVICE SUPPORT IN ÜBER 70 LÄDER

LÖSUNGSPORTFOLIO



KONTINUIERLICHER VERBESSERUNGSPROZESS IN DER PRODUKTION

Audits
Reklamationen (8D)
Maßnahmen (CAPA)
Gage und Tool Management
Versionierung
Workflows
Eskalationsmanagement

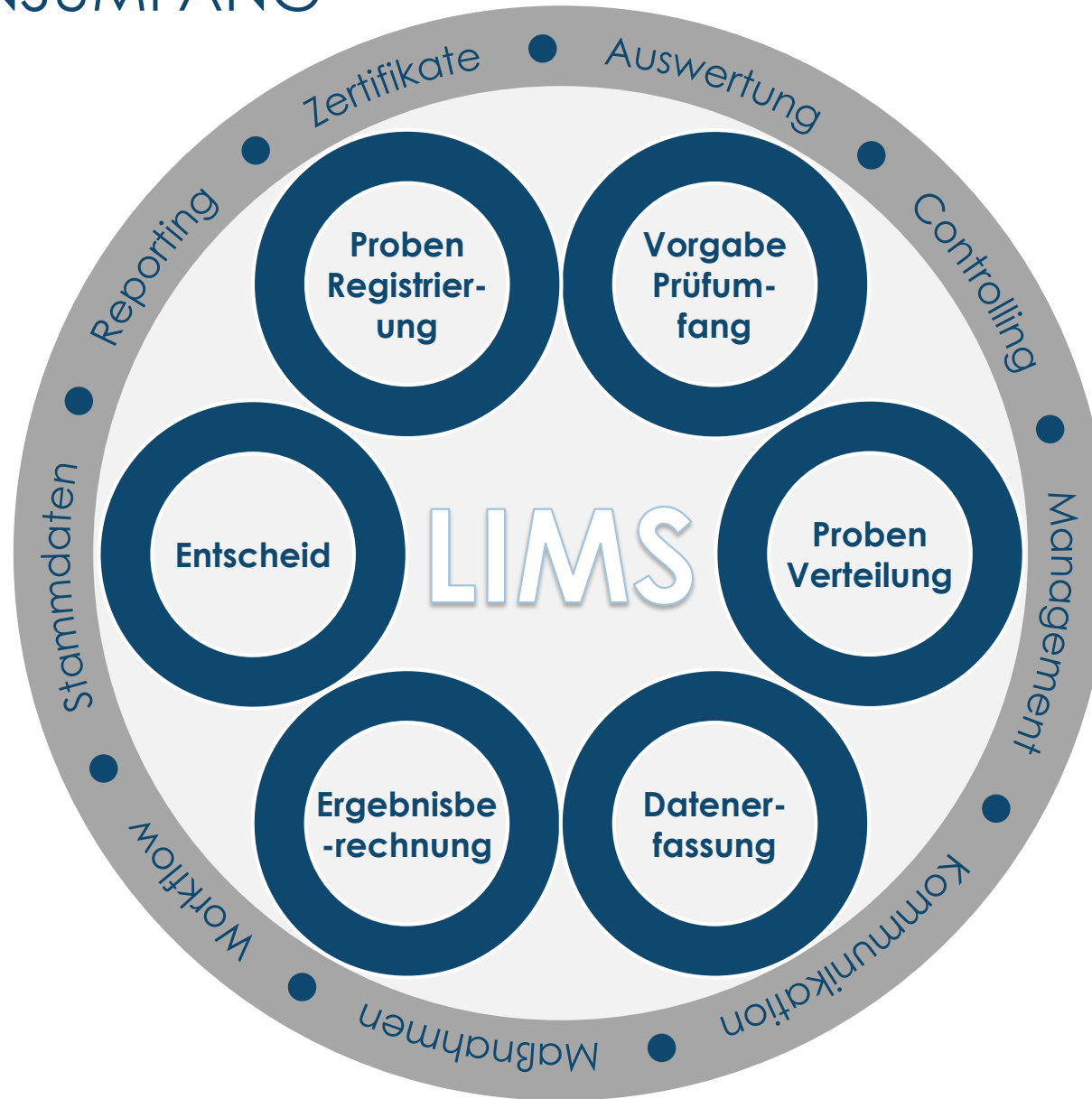


Projektmanagement (APQP)
FMEA
Risikoanalyse
Material & Laborprüfungen
Controlplan
CAD Integration
Prüfplanung (PPAP)

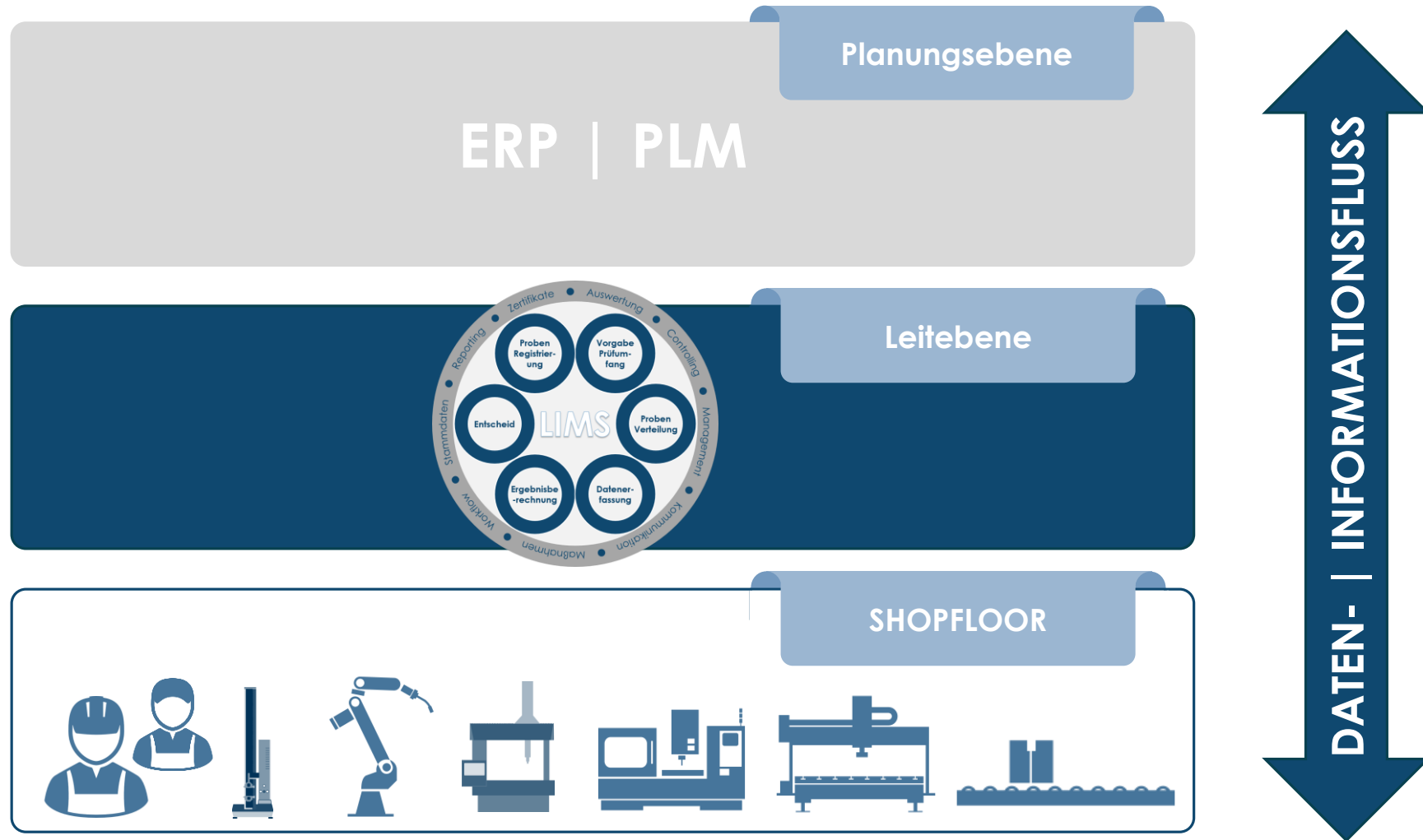
Online Dashboard
Kennzahlen (KPI) | OEE
Regelkarten | Werkzeugnisse
Fähigkeiten CPK | CMK | MSA | MFU
Lieferantenbewertung
Lieferantenmanagement
Reporting | Analysen

Erstbemusterung PPAP
Wareneingangsprüfung
Laborprüfung (LIMS)
Fertigungsprüfung | SPC
Warenausgangsprüfung
Prozess- & Prüfdaten
Traceability

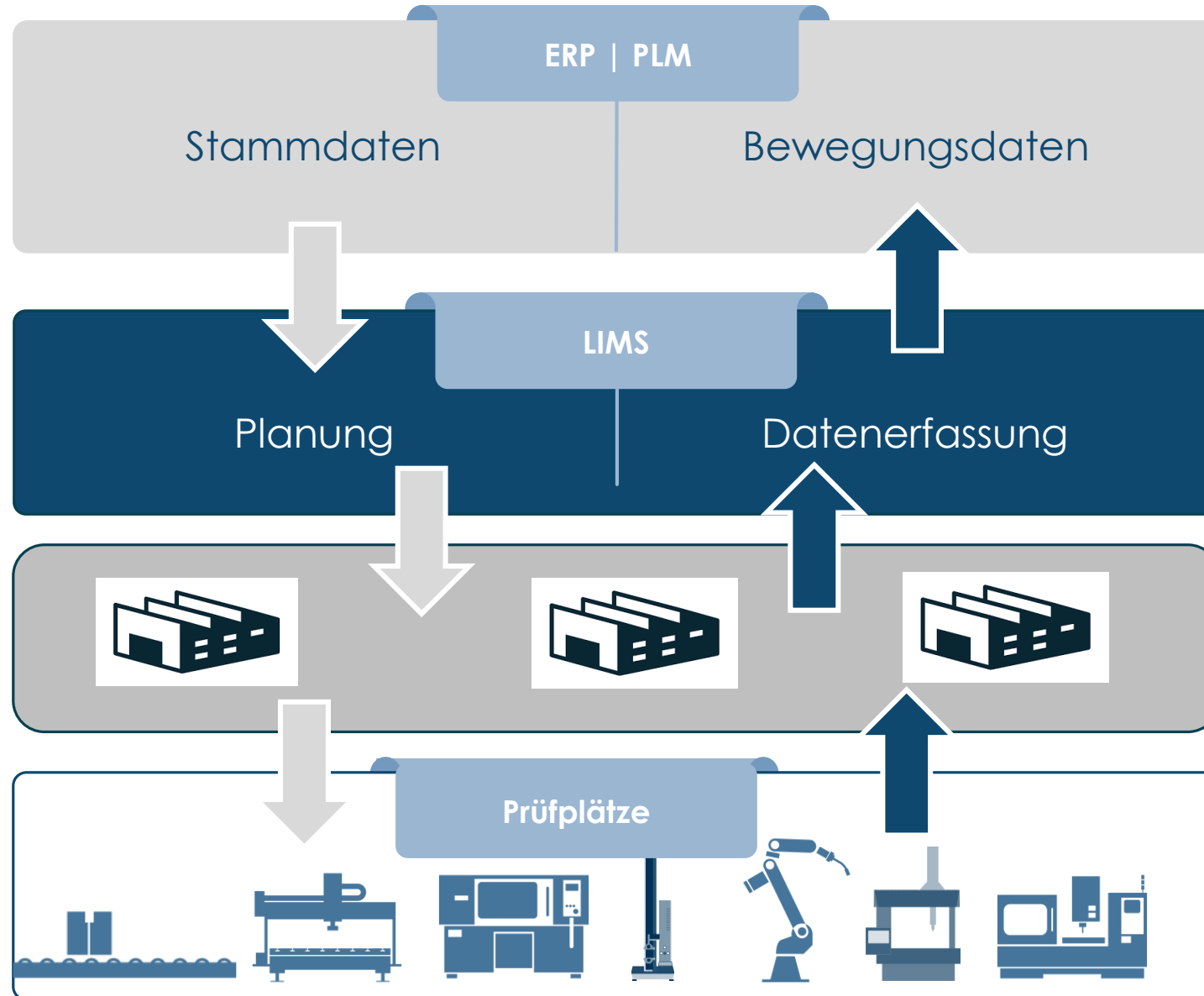
LIMS – FUNKTIONSUMFANG



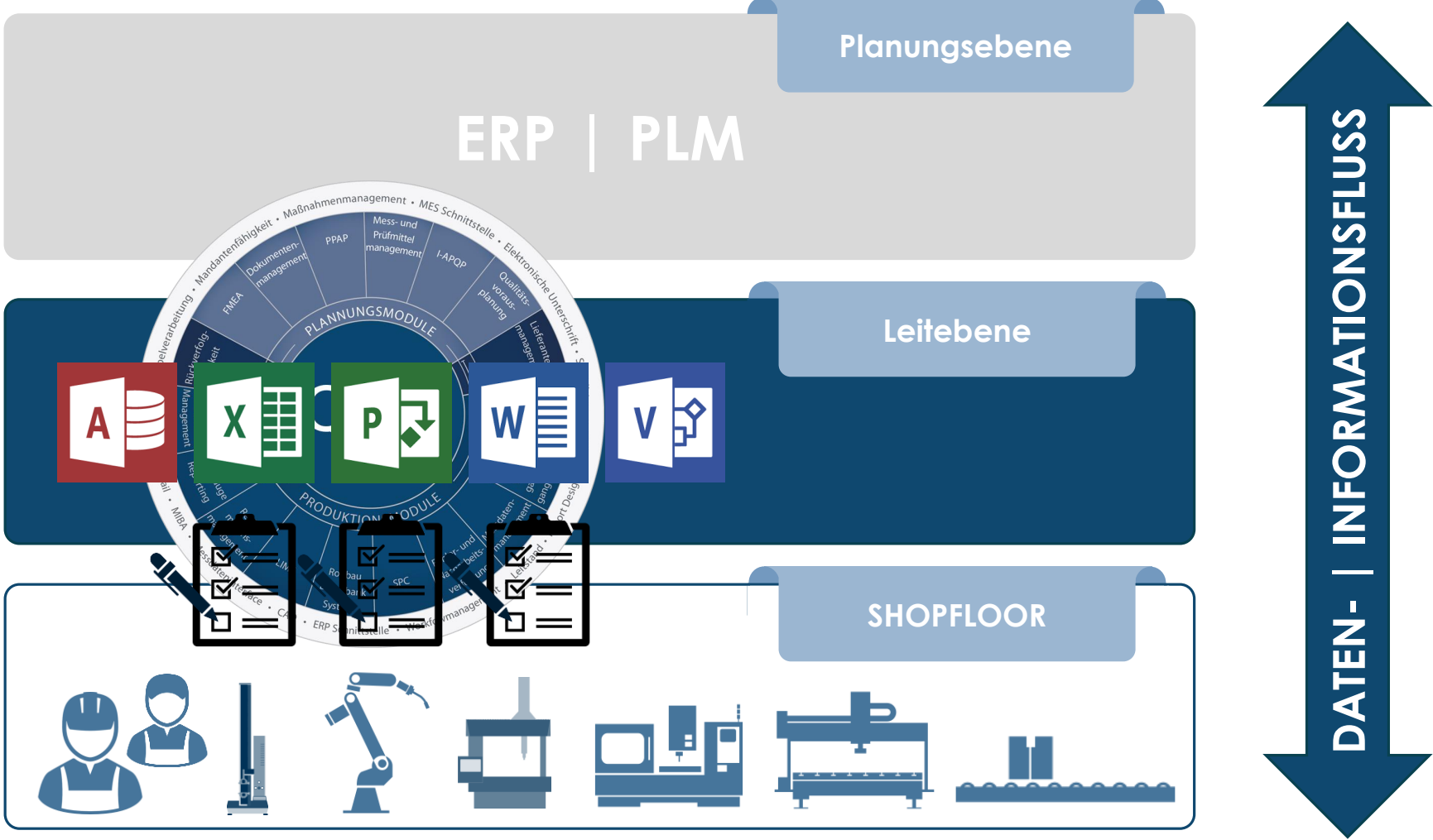
BETEILIGTEN SYSTEME



QDA INTEGRATION

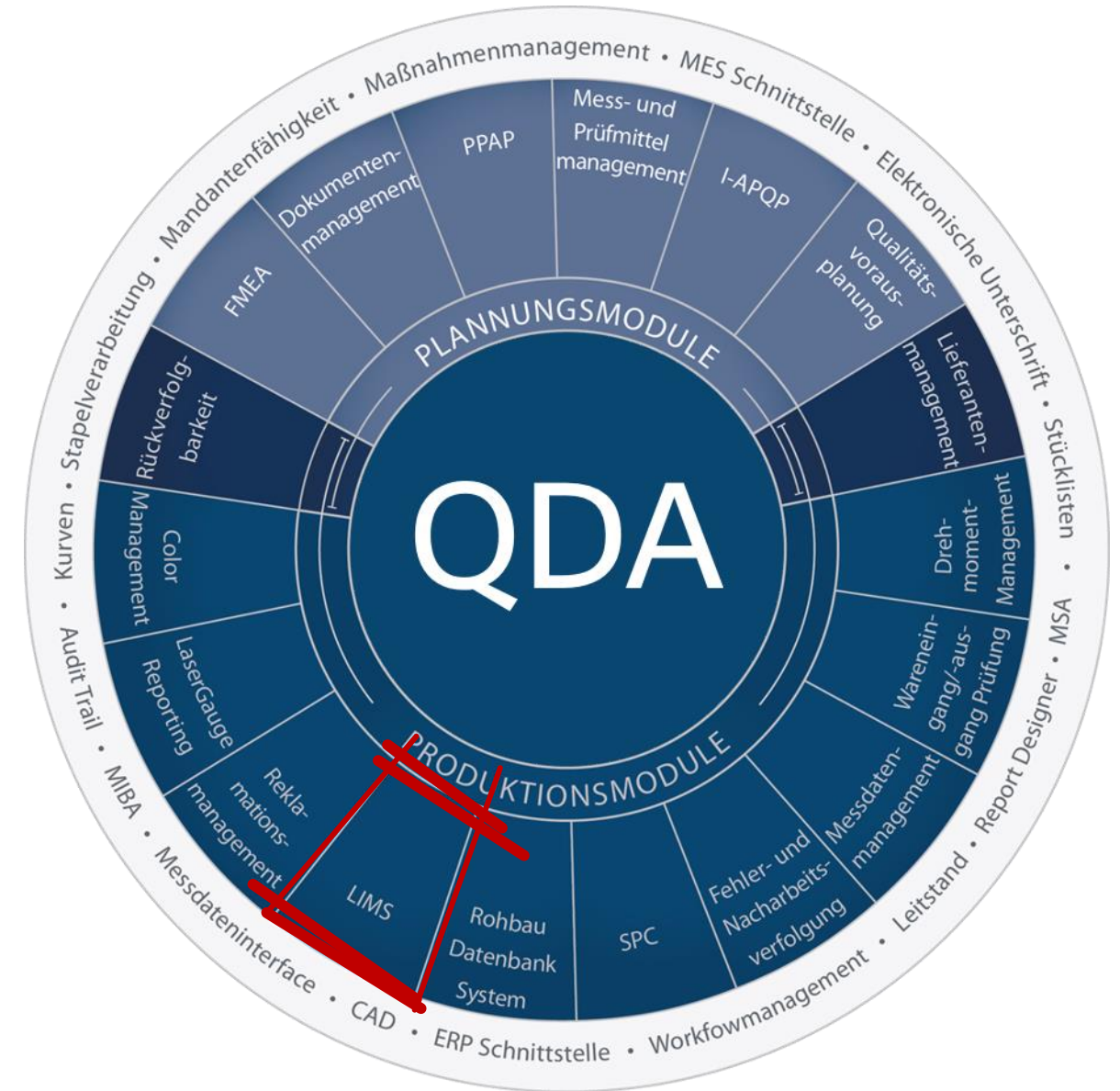


DER IDEALZUSTAND



UNSER THEMA - LIMS

- Auftragsverwaltung
- Auftragserfassung / Anhänge
- Prüfungsbegleitscheine
- Datenerfassung
Manuell o. mit Workflows
- Prüfberichte | Zertifikate
- Maßnahmenmanagement
- Auswertungen / Kurven
- Kostenübersicht der Prüfaufträge



LABOR AUFTRAGSSTEUERUNG

- Zentrale Übersicht aller Prüfaufträge
- Filtern und Rubrizieren, über 80 Auftragsfeldern machen es möglich, z.B. nach:
 - Status
 - Kunde
 - Abteilung
 - SAP-Nr. usw.
- Suchen nach speziellen Aufträgen
- Aktive Statusüberwachung von Prüfaufträgen

QDA 8.5

Datei Auftrag Vorgang Ansicht Auswertung Sonderfunktionen ?

Neu Laboreingang Probenerstellung Prüfen Validieren VE treffen Prüfanweisung Beladen Entladen

Labor - LAB3043 Anzahl: 149

Tabelle Karteikarte

Zum Gruppieren ziehen Sie eine Spalte in diesen Bereich

Auftrag	Prüfplan	Status	VE	Lieferschein	Erstelldatum	Laboreingang	Prüdatum	Bemerkung	Kunde / Lieferant	Bereich
LAB3043	TUV Werkstattprüfung	Prüfbereit		23.6.2007	05.03.2007				wqw	
LAB3142	Labor Standard	Prüfbereit			16.10.2009	16.10.2009 10:49:29				
LAB3143	Labor Standard 01	Laboreingang			16.10.2009	16.10.2009 10:55:42				
LAB3144	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3145	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3146	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3147	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3148	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3149	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3150	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3151	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3152	Labor Standard	Neu			16.10.2009					
LAB3153	Labor Standard	Laboreingang			16.10.2009	15.04.2010 09:58:27				
LAB3154	Labor Standard	VE getroffen	Freigabe	211232321	21.10.2009	21.10.2009 14:09:35	21.10.2009 14:14:10			
LAB3155	Zwicklabor	Prüfbereit			28.10.2009	28.10.2009 14:18:11				
LAB3156	Zwicklabor	Prüfung beendet			28.10.2009	28.10.2009 16:07:26				
LAB3157	Zwicklabor	Prüfung beendet			28.10.2009	28.10.2009 16:44:31				
LAB3158	Labor Standard	Prüfbereit			26.11.2009	26.11.2009 13:32:09				
LAB3159	Labor Standard	VE getroffen	Freigabe		15.12.2009	15.12.2009 08:49:41	15.12.2009 08:52:22			
LAB3160	Labor Standard	Prüfbereit			15.12.2009	15.12.2009 08:57:28				
LAB3161	Labor Standard	Neu			15.12.2009					
LAB3162	Labor Standard	Validiert			15.12.2009	15.12.2009 09:50:52	15.12.2009 10:00:37			
LAB3163	Labor Standard	Laboreingang			26.02.2010	26.02.2010 13:43:55				
LAB3164	Labor Standard	Neu			26.02.2010					
LAB3165	Zwicklabor	Prüfung beendet			13.04.2010	13.04.2010 10:12:40				
LAB3166	Zwicklabor	Prüfbereit			13.04.2010	13.04.2010 10:10:16				
LAB3167	Zwicklabor	Neu			13.04.2010					
LAB3168	Zwicklabor	Prüfbereit			13.04.2010	13.04.2010 10:14:29				
LAB3169	Zwicklabor	Prüfung beendet			13.04.2010	13.04.2010 10:22:45				
LAB3170	Zwicklabor	Prüfbereit			13.04.2010	13.04.2010 10:25:22				
LAB3171	Zwicklabor	Prüfung beendet			13.04.2010	13.04.2010 10:31:12				
LAB3172	Zwicklabor	Prüfbereit			13.04.2010	18.06.2010 11:15:42			Lieferant	
LAB3173	Zwicklabor	Prüfung beendet			13.04.2010	13.04.2010 13:40:50				
LAB3174	Labor Standard	Proben erstellt			13.04.2010	13.04.2010 14:06:13			uiule	
LAB3175	Labor Standard	Laboreingang			04.05.2010	04.05.2010 11:17:33				
LAB3176	Zwicklabor	Prüfung beendet			05.05.2010	05.05.2010 09:01:16				
LAB3177	Labor Standard	Prüfbereit			07.05.2010	07.05.2010 10:22:28				
LAB3178	Labor Standard	Neu			07.05.2010					
LAB3179	Labor Standard	Laboreingang			07.05.2010	07.05.2010 12:31:07				
LAB3180	Zwicklabor	Prüfung beendet			07.05.2010	07.05.2010 12:52:59				
LAB3181	Zwicklabor	Prüfung beendet			07.05.2010	07.05.2010 13:32:59				
LAB3182	Labor	Neu			07.05.2010					
LAB3183	Labor1	Neu			07.05.2010					
LAB3184	Labor2	Prüfbereit			07.05.2010	07.05.2010 14:25:18				
LAB3185	Labor3	Neu			07.05.2010					
LAB3186	Labor4	Neu			07.05.2010					

User: Koch Station: POSENERXP (Standard) Datenbank: CAQ

DE 09:21

WEB FRONTEND FÜR DIE AUFTRAGSDATENERFASSUNG

QDA9

Auftragserfassung / Order Entry

[Auftragsart-Materialprüfung](#)

[Auftragsart Chemische Analyse](#)

[Auftragsart Lebensdauertest](#)

[Auftragsart Schadensanalyse](#)

[Auftragsart xxxxx](#)

[Ordertype Mateial-Testing](#)

[Ordertype chemical analysis](#)

[Ordertype life test](#)

[Ordertype failure analysis](#)

[Ordertype xxxxx](#)

QDA SOLUTIONS

QDA9

Auftragserfassungsmaske

Mit QDA-Intra können Sie standortunabhängig Aufträge erfassen. Nach Eingabe und Validierung der Aufträge erhalten Sie eine Eingangsbestätigung per Email mit der zugehörigen Vorgangsnummer und dem aktuellen Bearbeitungsstatus. Falls gewünscht, werden Sie bei Statusänderung der Aufträge und beim Abschluss ebenfalls per Email informiert.

Hinweise zur Eingabe:
Mit * gekennzeichnete Felder sind Pflichtangaben.
Teilnr. müssen in dem Format TT.MM.JJJJ (z.B.: 31.01.2002) eingegeben werden.

Service für PDA-Nutzer (Palm, PocketPC):
Wenn Sie Ihre Aufträge unterwegs mit Ihrem PDA erfassen wollen, können Sie diese Seite als Avari-Channel abonnieren -> [QDA-Intra Avari-Channel heruntergeladen](#)

1. QDA LOGIN

Geben Sie hier Ihre Benutzerdaten ein.

QDA Login* QDA Passwort* Email-Adresse*

Firma* ddw Computersysteme GmbH

2. Auftragsdaten

Stichwort* Wunschtermin

3. KUNDE / ABTEILUNG

Kundennr.* Strasse Ansprechpartner

Kunde / Abteilung* PLZ Telefon

Abteilung A Firma Ort Fax

Land Email

4. TEIL

Teilnr.* Beauftragte Menge Produktgruppe

Teilbezeichnung* Dimension Seriennr.

Replizier. Auftragsnr. Fertigungsdatum

gelieferte Menge Lieferdatum

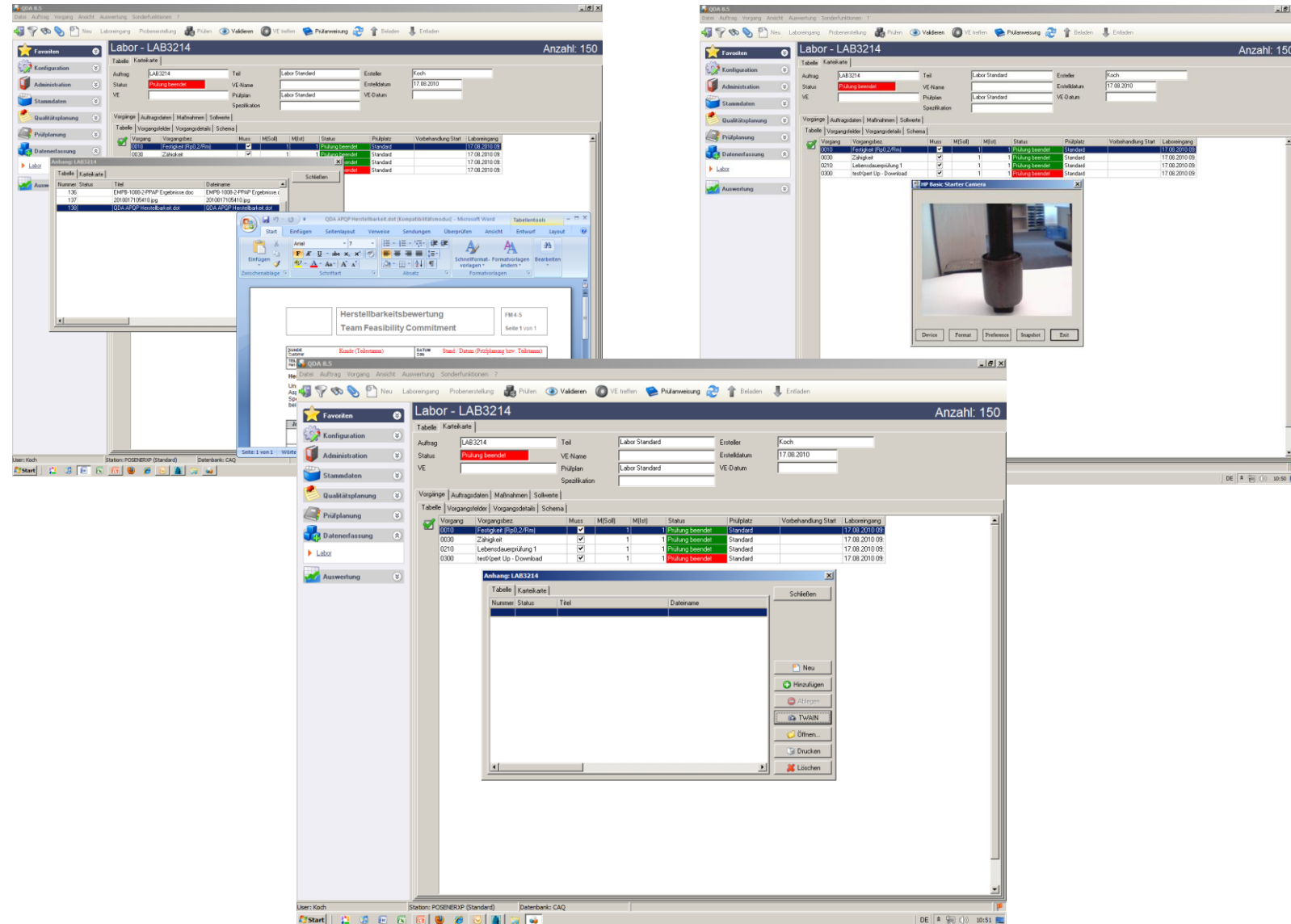
5. Untersuchungsgrund

Geben Sie hier die Untersuchungsgrund zu dem Teil und ggf. eine Bemerkung zu diesem Vorgang ein.

Untersuchungsgrund* Bemerkung

ANHÄNGE AM AUFTRAG

- An einem Auftrag können diverse Dateien, Dokumente und Bilder gehängt werden
- Auch durch das öffnen eines Twain-Treibers können Bilder direkt vom Scanner oder einer Webcam direkt an den Auftrag gehängt werden




BEGLEITENDE AUSDRUCKE - ZERTIFIKATE

- Automatischer Ausdruck der Zertifikate
- Ausdruck von Label zur Kennzeichnung der Proben
- Ausdruck von Formularen zur manuellen Datenerfassung
- Erstellung von Barcodes zum einfachen Aufruf der Prüfungen durch ein Lesegerät
- Ausdruck von Prüfanweisungen die am Auftrag hängen

ASI Prüfbericht_2_20100817093156.docx [Kompatibilitätsmodus] - Microsoft Word

Zwick / Roell
Zwick GmbH & Co. KG
Tel: +49 7305 10 -0
Fax: +49 7305 10 -11200
info@zwick.de
www.zwick.de
August-Nagel-Str. 11
D-89079 Ulm

Auftragsdaten Prüflabor 1

Auftrag: LAB3214 

Gegenstand: O-Ring
Werkstoff: Mischung xyz
Prüfbedingung: Normal
Kennzeichen: xy

LfdNr	Merkmal	Istmass	Nennmass	o. Tol.	u. Tol.	Dim.

Seite: 1 von 2 | Wörter: 43 | Deutsch (Österreich) | 160% | DE | 09:33

AUFTRAGSDATEN ERFASSUNG

- Erfassung der Auftragsdaten
- Erfassung eines Hauptauftrages mit Unteraufträgen
- Auswahl der Prüfmethoden
- Auftragsdatenerfassung ohne Prüfmethoden möglich
- Prüfmethoden können zu jederzeit am Prüfauftrag ein- und ausgeblendet werden
- Auftragsdatenerfassung auch über das Internet / Intranet möglich

QDA 8.5
Datei Auftrag Vorgang Ansicht Auswertung Sonderfunktionen ?

Neu Laboreingang Probenerstellung Prüfen Validieren VE treffen Prüfanweisung Beladen Entladen

Favoriten Konfiguration Administration Stammdaten Prüfplanung Datenerfassung Labor Auswertung

Labor - LAB3043 Anzahl: 149

Tabelle Karteikarte

Zum Gruppieren ziehen Sie eine Spalte in diesen Bereich

Auftragsnummer	Prüfplan	Status	VE	Lieferschein	Erstelldatum	Laboreingang	Prüfdatum	Bemerkung	Kunde / Lieferant	Bereich
LAB3043	TUV Werkstattprüfung	Prüfbereit		23.6.2007	05.03.2007					
LAB3142	Labor Standard	Prüfbereit			16.10.2009	16.10.2009 10:49:29			wqw	
LAB3143	Labor Standard 01	Laboreingangs			16.10.2009	16.10.2009 10:55:42				
LAB3144	Labor S									
LAB3145	Labor S									
LAB3146	Labor S									
LAB3147	Labor S									
LAB3148	Labor S									
LAB3149	Labor S									
LAB3150	Labor S									
LAB3151	Labor S									
LAB3152	Labor S									
LAB3153	Labor S									
LAB3154	Labor S									
LAB3155	Zwickl									
LAB3156	Zwickl									
LAB3157	Zwickl									
LAB3158	Labor S									
LAB3159	Labor S									
LAB3160	Labor S									
LAB3161	Labor S									
LAB3162	Labor S									
LAB3163	Labor S									
LAB3164	Labor S									
LAB3165	Zwickl									
LAB3166	Zwickl									
LAB3167	Zwickl									
LAB3168	Zwickl									
LAB3169	Zwickl									
LAB3170	Zwickl									
LAB3171	Zwickl									
LAB3172	Zwickl									
LAB3173	Zwickl									
LAB3174	Labor S									
LAB3175	Labor S									
LAB3176	Zwickl									
LAB3177	Labor Standard	Prüfbereit			07.05.20					
LAB3178	Labor Standard	Neu			07.05.20					
LAB3179	Labor Standard	Laboreingang			07.05.20					
LAB3180	Zwicklabor	Prüfung beendet			07.05.2010	07.05.2010 12:52:59				
LAB3181	Zwicklabor	Prüfung beendet			07.05.2010	07.05.2010 13:32:59				
LAB3182	Labor1	Neu			07.05.2010					
LAB3183	Labor1	Neu			07.05.2010					
LAB3184	Labor2	Prüfbereit			07.05.2010	07.05.2010 14:25:18				
LAB3185	Labor3	Neu			07.05.2010					
LAB3186	Labor4	Neu			07.05.2010					

Neuer Auftrag

Auftrag: LAB 3214
Erstelldatum: 17.08.2010
Teil: Labor Standard
Prüfplan: Labor Standard
Als Vorgabe speichern

Auswahl Vorgänge

Filter: VORGANG

Aktiv	Vorgang	Vorgangsbez.	Zuständigkeit
<input checked="" type="checkbox"/>	0010	Festigkeit (Rp0.2/Rm)	
<input type="checkbox"/>	0020	Festigkeit (Rp01.0/Rm)	
<input checked="" type="checkbox"/>	0030	Zähigkeit	
<input type="checkbox"/>	0040	Härte	
<input type="checkbox"/>	0050	Abmessungen 1	
<input type="checkbox"/>	0060	Abmessungen 2 Dicke/Durchmesser	
<input type="checkbox"/>	0070	Schweißposition	
<input type="checkbox"/>	0080	Wärmebehandlung	
<input type="checkbox"/>	0090	Aufheiz- / Abkühlrate	
<input type="checkbox"/>	0100	Durchstrahlung	
<input type="checkbox"/>	0110	Ultraschallprüfung	
<input type="checkbox"/>	0120	Oberflächenprüfung MP / FE	

User: Koch Station: POENERXP (Standard) Datenbank: CAQ

WORKFLOWS ZUR DATENERFASSUNG

- Datenerfassung ist erst möglich nach Durchlauf des einstellbaren Workflow
 - Probeneingang
 - Probenerstellung
 - Probenvorbereitung
 - Prüfen

- Upload von Spezifikationen, Auftrags- und Maschinendaten an entsprechende Prüfmaschinen (z.B. ZWICK Materialprüfmaschinen)

- Stationsbezogener Aufruf von Prüfungen

- Parallel - und Folgemessungen möglich

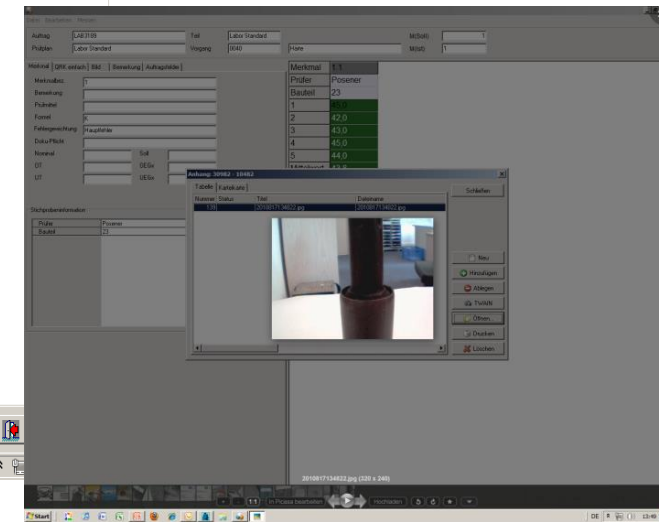
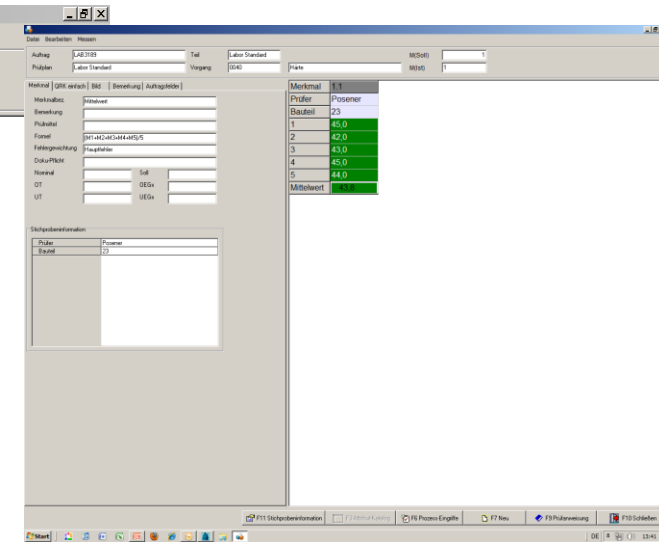
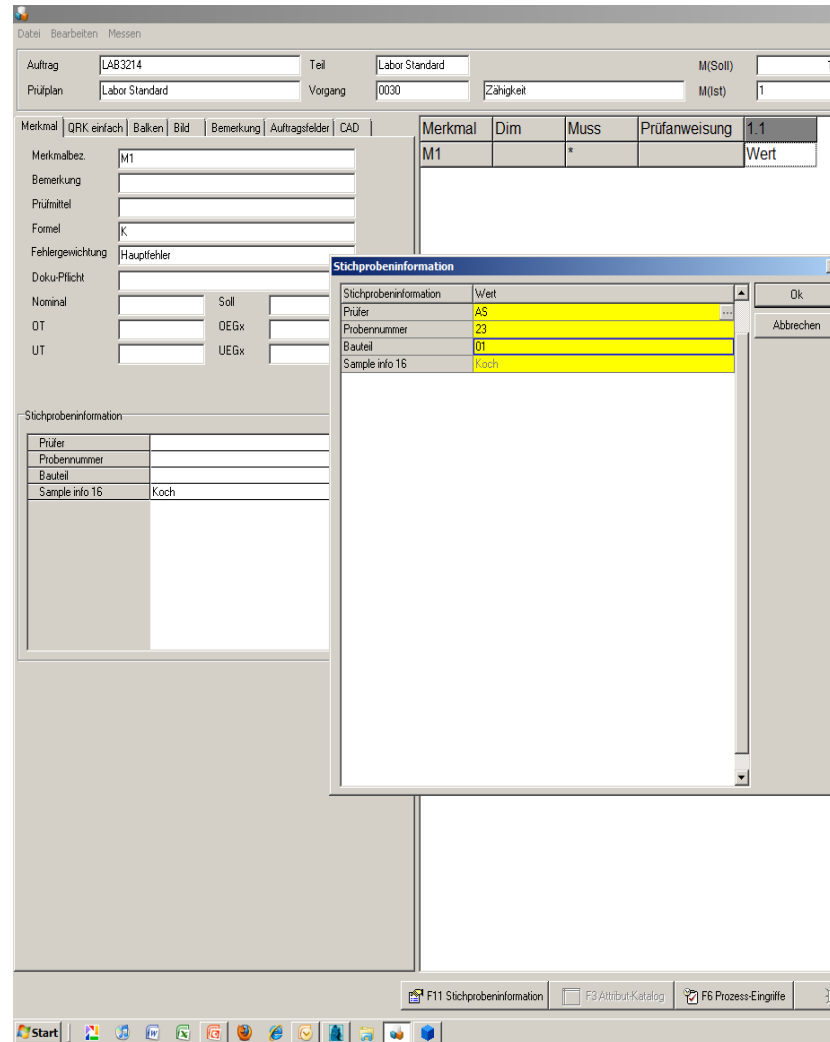
The screenshot shows the QDA 8.5 software interface. The main window displays 'Labor - LAB3214' with a count of 150. The interface includes a sidebar with navigation options like 'Konfiguration', 'Administration', 'Stammdaten', 'Prüfplanung', 'Datenerfassung', and 'Auswertung'. The main area shows a 'Karteikarte' (card) with fields for 'Auftrag' (LAB3214), 'Teil' (Labor Standard), 'Ersteller' (Koch), 'Status' (Laboreingang), 'VE-Name', 'Prüfplan', 'VE', and 'Spezifikation'. Below this is a table of 'Vorgänge' (processes) with columns for 'Vorgang', 'Vorgangsbez.', 'Muss', 'M(Soll)', 'M(Ist)', 'Status', 'Prüfplatz', 'Vorbehandlung Start', and 'Laboreingang'.

Vorgang	Vorgangsbez.	Muss	M(Soll)	M(Ist)	Status	Prüfplatz	Vorbehandlung Start	Laboreingang
0010	Festigkeit (Rp0.2/Rm)	☑		1	1 Prüfung beendet	Standard		17.08.2010 09:
0030	Zähigkeit	☑		1	0 Prüfbereit	Standard		17.08.2010 09:
0210	Lebensdauerprüfung 1	☑		1	0 Laboreingang	Standard		17.08.2010 09:
0300	testXpert Up - Download	☑		1	0 Prüfbereit	Standard		17.08.2010 09:

The bottom status bar shows 'User: Koch', 'Station: POSENERXP (Standard)', 'Datenbank: CAQ', and the system clock '09:47'.

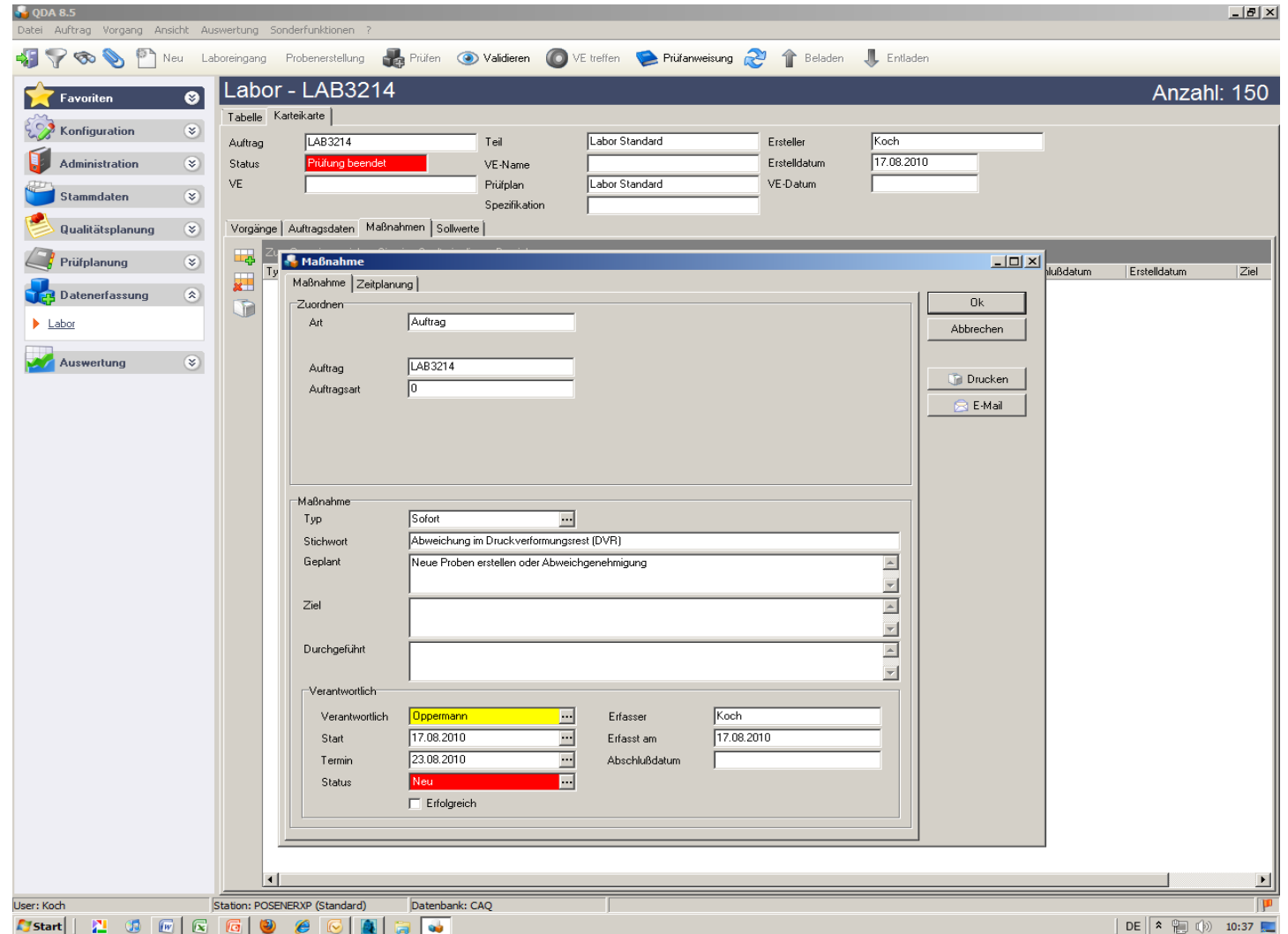
DATENERFASSUNG - MANUELL

- Eingabe der Daten über Keyboard oder direkt von einem Messmittel über COM- oder USB-Schnittstelle
- Unterstützung der Prüfung durch Bilder und Prüfanweisungen am Merkmal
- Fotos können direkt an das Merkmal gehängt werden
- Konfigurierbare Messmaske und Messabläufe



INTEGRIERTES MAßNAHMENMANAGEMENT

- Durch das integrierte Maßnahmen Management können Informationen und Aufgaben gezielt verteilt und verfolgt werden.
- Ein optionales Eskalationsmanagement überwacht gesetzte Termine und verteilt Vorwarnungen bei Terminüberschreitungen



PRÜFBERICHT - AUSWAHL

- Prüfberichte können über Word oder einem internen QDA Editor ausgedruckt werden
- Vorhandene Word-Dokumente können genutzt werden, in dem sie an den entsprechen Stellen Platzhalter aus dem QDA einsetzen
- Sie können aus einer Liste von unterschiedlichen Word-Dokumenten das Kunden- oder Abteilungsspezifische Dokument auswählen

The screenshot shows the QDA 8.5 software interface. The main window displays a table of test reports for 'Labor - LAB3214'. A 'Drucken' (Print) dialog box is open, allowing the user to select a report template. The table lists various reports with columns for 'Auftrag', 'Prüfplan', 'Status', 'VE', 'Lieferschein', 'Erstelldatum', 'Laboreingang', 'Prüfdatum', 'Bemerkung', 'Kunde / Lieferant', and 'Bereich'. The 'Drucken' dialog box shows a list of templates with their corresponding file names, such as 'ASI Prüfbericht' (ASI Prüfbericht Zwick 2009.doc) and 'Freudenberg Prüfbericht' (Freudenberg FFD.doc).

AUSWERTUNGEN VON MESSUNGEN

- Ansicht aller Stichproben und Urwerte eines Prüfauftrages
- Ansicht von Kurvenverläufen wie z.B. aus einer Zwickprüfung
- Korrigieren und maskieren von Messwerten

The screenshot displays the QDA 8.5 software interface. The main window is titled 'Urwerte' and contains a table of measurement data. Below this, a 'Messwerte' table shows specific values for 'Fmax' and 'Dehnung/Kraft'. A 'Kurven' dialog box is open, showing a graph of 'Dehnung/Kraft' (Strain/Force) with a blue curve. The graph's y-axis is labeled 'N' and ranges from 0,00 to 100,00. The x-axis is labeled '%' and ranges from 0,00 to 4,50. The curve shows a typical stress-strain relationship with an initial elastic region, a yield point, and a subsequent strain-hardening region.

Nr	Datum	Auftrag	Vorgang	Maskiert	Prüfer	Probennummer
30968	10.08.2010 16:07:46	LAB3206	0010		AS	15
30967	10.08.2010 16:06:34	LAB3206	0010		AS	14
30966	10.08.2010 16:05:37	LAB3206	0010		AS	13
30965	10.08.2010 15:32:18	LAB3206	0010		AS	12
30964	10.08.2010 15:16:53	LAB3206	0010		AS	12
30963	10.08.2010 15:09:31	LAB3206	0010		CD	32

Merkmalbez.	Nominal	OT	UT	Maskiert	AC	Wert1
Fmax	100,000	110,000	90,000			99,000
Dehnung/Kraft						

KOSTENÜBERSICHT MIT DATENEXPORT

- Werden Kostensätze an den Prüfungen gepflegt, können Prüfaufwende direkt in Kosten umgerechnet werden
- Listendarstellung Anzahl der Prüfungen mit berechneten Kosten
- Exportmöglichkeiten der Kosten an Abrechnungssysteme

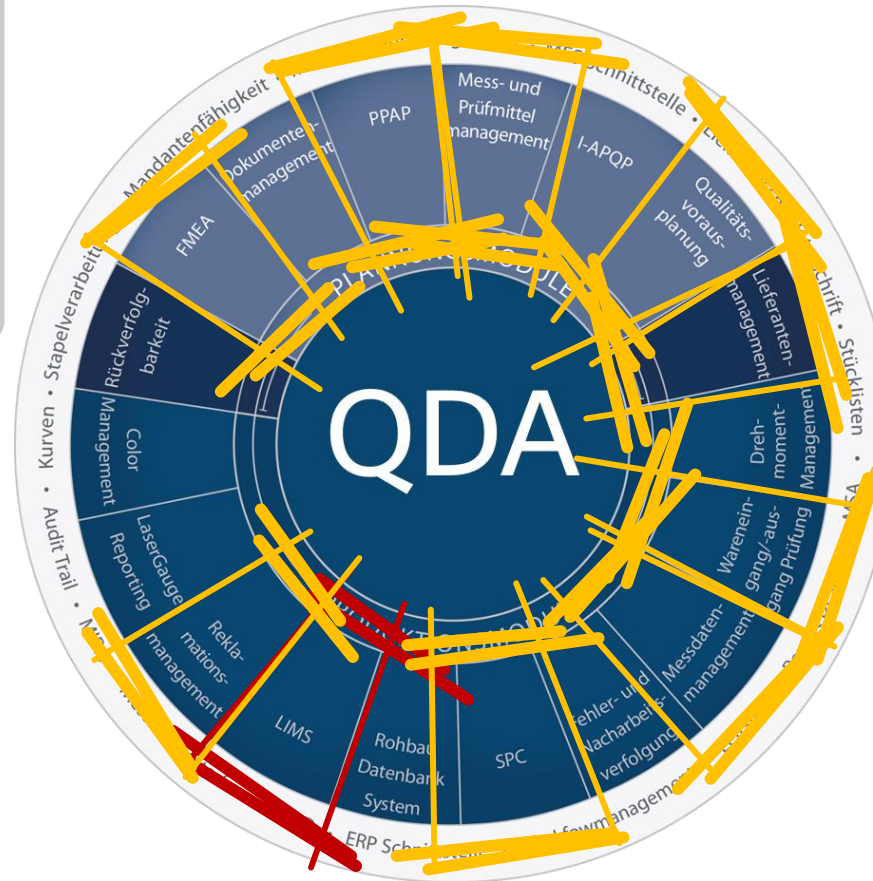
The screenshot shows the QDA 8.5 software interface. The main window displays a list of labor tests (LAB3187 to LAB3197) with columns for Auftrag, Prüfplan, Status, VE, Lieferschein, Erstelldatum, Laboreingang, Prüfdatum, Bemerkung, Kunde / Lieferant, and Bereich. A 'Kostenübersicht' dialog box is open, showing a table of costs for selected tests. The dialog box has buttons for 'Ok', 'Abbrechen', and 'Drucken'.

Prüfungsbez.	Anzahl	Kosten	Summe
CMM mittelgroß	22	4	88
Dichte Platte 1x	1	0	0
Durchstrahlung	36	0	0
Festigkeit (Rp0.2/Rm)	92	0	0
Festigkeit (Rp01.0/Rm)	60	0	0
Ganz neu	1	0	0
Härte	77	0	0
Kerbschlagprobe	1	0	0
Lebensdauerprüfung 1	29	76	2204
Lebensdauerprüfung 2	25	48	1200
Lebensdauerprüfung 3	25	24	600
Oberfläche	1	0	0
Oberflächenriß-Prüfung MP / FE	35	0	0
Optische Emissionsspektrometrie	9	0	0
Optische Kontrolle	1	0	0
Pendelschlag	3	0	0
Schliffbild	5	0	0
Schweißpunktfestigkeit	1	0	0
Gesamt		4205,80	

KONTINUIERLICHER VERBESSERUNGSPROZESS IN DER PRODUKTION

Audits
 Reklamationen (8D)
 Maßnahmen (CAPA)
 Gage und Tool Management
 Versionierung
 Workflows
 Eskalationsmanagement

Online Dashboard
 Kennzahlen (KPI) | OEE
 Regelkarten | Werkzeuge
 Fähigkeiten CPK | CMK | MSA | MFU
 Lieferantenbewertung
 Lieferantenmanagement
 Reporting | Analysen



Projektmanagement (APQP)
 FMEA
 Risikoanalyse
 Material & Laborprüfungen
 Controlplan
 CAD Integration
 Prüfplanung (PPAP)

Erstbemusterung PPAP
 Wareneingangsprüfung
 Laborprüfung (LIMS)
 Fertigungsprüfung | SPC
 Warenausgangsprüfung
 Prozess- & Prüfdaten
 Traceability





127 testXpo
FACHMESSE FÜR PRÜFTECHNIK
15.-18. Oktober 2018 bei Zwick in Ulm

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

Uwe Wachtel

Senior Consultant , Solution Engineering EMEA

✉ uwe.wachtel@qda-solutions.com