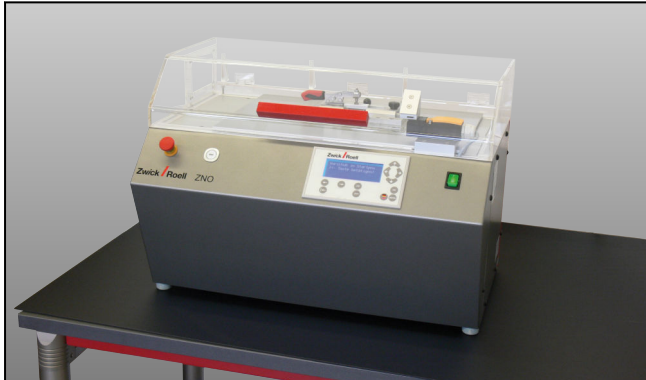


Produktinformation

Automatische Kerbfräse

CTA: 46405 128603



ZwickRoell Kerbfräse ZNO 2010

Anwendungsbereich

Die ZwickRoell Kerbfräse ZNO 2010 dient zur Kerbung von Kunststoffproben nach den Normen ASTM D 256, ASTM D 6110, EN ISO 179, EN ISO 180 und EN ISO 8256 (Charpy- und Izod-Prüfungen).

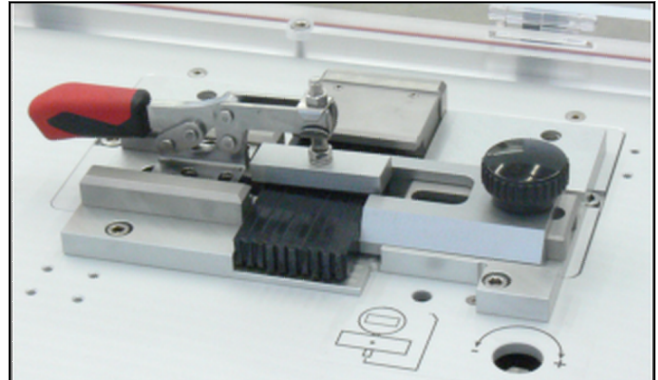
Studien haben gezeigt, dass die genaue Positionierung der Kerbe und deren Dimensionierung Einfluss auf die gemessene Arbeit haben. Deshalb ist auf eine korrekte Kerbung genauestens zu achten.

Die Kombination aus einem stabilen Aufbau sowie sicherer und einfacher Bedienung machen die ZwickRoell Kerbfräse zum idealen Werkzeug, um gekerbte Proben aus allen Arten von Kunststoffen herzustellen.

Funktionsbeschreibung

Mittels eines Fräskopfes wird auf einer Seite der Probe eine V-förmige Kerbe eingearbeitet. Die wichtigsten Merkmale sind der Radius und die Probenrestbreite im Kerbgrund.

Die Proben werden zu einem Paket gespannt und in einem Zug gekerbt.



Auswechselbares Probenmagazin

Zur Prüfung der Kerbtiefe steht eine optionale Messeinrichtung zur Verfügung.

Die gesamte Fräse ist nach gültigen CE-Bestimmungen ausgeführt.

Für unterschiedliche Materialien und Kerbradien stehen verschiedene Fräser zur Verfügung, die bequem auszuwechseln sind.

Vorteile und Merkmale

- Stufenloses Einstellen der Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeit.
- Das bedienerfreundliche Display ermöglicht das schnelle Einstellen neuer Parameter.
- Manuelle Kerbtiefeneinstellung über Feingewinde.
- Sicherheitshaube aus Plexiglas.
- In der Schnellspannvorrichtung werden die Proben einfach und sicher fixiert.
- Einzahn-polykristalliner Diamant-Fräser zur optimalen Kerbherstellung.
- Anschluss für externe Druckluft zur Probenkühlung.
- Optional: Digitales Messgerät zur Prüfung der Kerbtiefe.

Produktinformation

Automatische Kerbfräse

Technische Daten

Typ Artikel-Nr.	ZNO 2010 035841	ZNO 2010 1025418	
Werkzeug:			
Durchmesser	63	63	mm
Vorschubgeschwindigkeit	70 ... 500	70 ... 500	mm/min
Vorschub:			
Vorschublänge	80	80	mm
Drehzahl	200 ... 1000	200 ... 1000	U/min
Druckluftanschluss (Kühlung), max.	8	8	bar
Elektrischer Anschluss	230 / 50/60 / 2,5	110 / 50/60 / 2,5	V/Hz/kVA
Abmessungen (H x B x T)	430 x 640 x 440	430 x 640 x 440	mm
Gewicht, ca.	45	45	kg

Erforderliches Zubehör

Universelle Aufspannvorrichtung (1x erforderlich, wenn kein Wechselprobenmagazin bestellt wird)

Beschreibung	Artikelnummer
Universelle Aufspannvorrichtung für max. 12 Proben Nach ISO 179 Typ 1 und ISO 180, ISO 8256 Typ 1 (ab 1 mm), ASTM D 256 und ASTM D 6110	042618

Fräser (1x erforderlich)

Typ	Kerbwinkel [°]	Kerbradius rN [mm]	Artikel-Nr.
Einzahn Poly-Kristalliner-Dia- mant Fräser	45	0,25 ±0,05 (Kerbart A)	373059
Einzahn Poly-Kristalliner-Dia- mant Fräser	45	1,00 ±0,05 (Kerbart B)	373065
Einzahn Poly-Kristalliner-Dia- mant Fräser	45	0,10 ±0,02 (Kerbart C)	373066
Einzahn Hartmetall Fräser	45	0,25 ±0,05 (Kerbart A)	002294
Einzahn Hartmetall Fräser	45	1,00 ±0,05 (Kerbart B)	002296
Einzahn Hartmetall Fräser	45	0,10 ±0,02 (Kerbart C)	002298
Einzahn Hartmetall Fräser nach DIN 53453 (Norm zurückgezogen), für U-Kerbe mit Breite 0,8 mm	-	-	017196

Optionales Zubehör

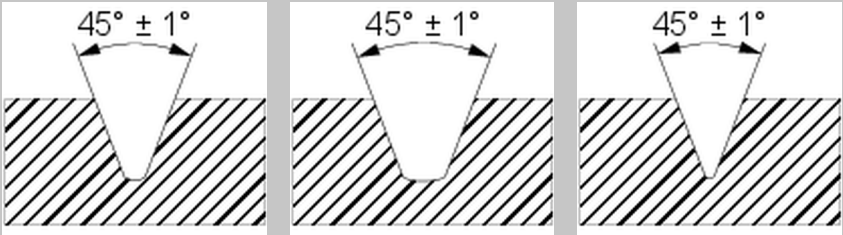
Wechselprobenmagazine zur Herstellung von Doppelkerben

Beschreibung	Artikelnummer
Wechselprobenmagazin für 16 Proben, nach ISO 179 Typ 1, ISO 180, ISO 8256 Typ 1 (ab 1 mm) Probengröße Länge 80 mm, Breite 10 mm, Dicke 4 mm Zur Fertigung von Doppelkerben	042620

Produktinformation

Automatische Kerbfräse

Artikel-Nr.	373067
Typ	Restbreiten-Messgerät für die Kerbung, digitale Messuhr
Messtaster	- mm
Messdruck	- kPa
Aufsetzgeschwindigkeit	- mm/s
Messbereich	0 ... 12 mm
Auflösung	- μm
Genauigkeit	1 μm
Anschluss an PC	über Multiplexer (Artikel-Nr. 316078, 317907 oder 316372)
Lieferant	-

Norm	Probengröße (L x B x H)			
		Form A	Form B	Form C
		Radius des Kerbgrundes $r_N = 0,25 \pm 0,05 \text{ mm}$	Radius des Kerbgrundes $r_N = 1,00 \pm 0,05 \text{ mm}$	Radius des Kerbgrundes $r_N = 0,10 \pm 0,02 \text{ mm}$
		Form A	Form B	Form C
ISO 179-1	80 x 10 x 4 mm	Einzel- oder Doppelkerbe	Einzel- oder Doppelkerbe	Einzel- oder Doppelkerbe
ISO 180	80 x 10 x 4 mm	Einzelkerbe	Einzelkerbe	-
ISO 8256-1	80 x 10 x 0 ... 6 mm	Doppelkerbe	-	-
ASTM D 256	2,5 x 0,5 x 0,125 ... 0,5 "	Einzelkerbe	-	-
ASTM D 6110	5,0 x 0,5 x 0,125 ... 0,5 "	Einzelkerbe	-	-